

中华人民共和国医药行业标准

YY/T 0873.5—2014/ISO 6360-5:2007

牙科 旋转器械的数字编码系统 第 5 部分:牙根管器械的特征

Dentistry—Number coding system for rotary instruments—
Part 5: Specific characteristics of root-canal instruments

(ISO 6360-5:2007, IDT)

2014-06-17 发布

2015-07-01 实施



国家食品药品监督管理总局 发布

中 华 人 民 共 和 国 医 药
行 业 标 准
牙 科 旋 转 器 械 的 数 字 编 码 系 统
第 5 部 分 : 牙 根 管 器 械 的 特 征
YY/T 0873.5—2014/ISO 6360-5:2007

*

中 国 标 准 出 版 社 出 版 发 行
北 京 市 朝 阳 区 和 平 里 西 街 甲 2 号 (100029)
北 京 市 西 城 区 三 里 河 北 街 16 号 (100045)
网 址 www.spc.net.cn
总 编 室 : (010)64275323 发 行 中 心 : (010)51780235
读 者 服 务 部 : (010)68523946
中 国 标 准 出 版 社 秦 皇 岛 印 刷 厂 印 刷
各 地 新 华 书 店 经 销

*

开 本 880×1230 1/16 印 张 0.5 字 数 7 千 字
2014 年 9 月 第 一 版 2014 年 9 月 第 一 次 印 刷

*

书 号 : 155066 · 2-27303 定 价 16.00 元

如 有 印 装 差 错 由 本 社 发 行 中 心 调 换
版 权 专 有 侵 权 必 究
举 报 电 话 : (010)68510107

前 言

YY/T 0873《牙科 旋转器械的数字编码系统》分为 7 个部分：

- 第 1 部分：一般特征；
- 第 2 部分：形状；
- 第 3 部分：车针和刀具的特征；
- 第 4 部分：金刚石器械的特征；
- 第 5 部分：牙根管器械的特征；
- 第 6 部分：研磨器械的特征；
- 第 7 部分：心轴和专用器械的特征。

本部分是 YY/T 0873 的第 5 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分等同采用 ISO 6360-5:2007《牙科 旋转器械的数字编码系统 第 5 部分：牙根管器械的特征》。本部分与 ISO 6360-5:2007 主要差异如下：

——按照 GB/T 1.1 的要求进行了一些编辑上的修改；

——对于本部分中引用的其他国际标准，若已转化为我国标准，本部分将引用的国际标准号替换为相应的国家或行业标准号，并在本部分第 2 章中注明采用关系。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发行机构不承担识别这些专利的责任。

本部分由全国口腔材料和器械设备标准化技术委员会齿科设备与器械分技术委员会 (SAC/TC 99/SC 1) 归口。

本部分起草单位：国家食品药品监督管理局广州医疗器械质量监督检验中心、深圳市速航科技发展有限公司。

本部分主要起草人：卢文娟、王中、李仕宁。

引 言

本部分是旋转器械的数字编码系统标准的一部分。各种牙科旋转器械,包括根管器械,已在全球范围内生产和被牙科专业人士所使用。

本标准对各种类型的牙科旋转器械,包括与其连接的附件,提供了一套通用的数字编码系统。

采用本数字编码系统的意义在于,如果本系统被广泛使用,牙科旋转器械的制造商和贸易商可通过查询本标准的目录直接获得器械的相关信息。

本标准基于牙科旋转器械贸易、生产以及牙科专业的需要,为识别和分类这些器械而建立了一个通用系统。本标准建立了一套适用于所有牙科旋转器械且易于理解的数字编码系统,此系统使用 15 位编码数字表征器械或器械组的一般和专有特征。

第 1 组 3 位数字用于识别器械工作部分的材料。

第 2 组 3 位数字用于识别器械的杆和柄,及器械的总长度。

第 3 组 3 位数字用于识别器械的形状。

第 4 组 3 位数字用于识别器械组的专有特征。

第 5 组 3 位数字用于识别器械工作部分的公称直径。

编码数字为通用代码,并不提供准确的产品信息。此信息由相应的牙科旋转器械产品标准提供。

在应用本数字编码系统正确查找代码及特征时,用户宜参看 YY/T 0873.1 和 YY/T 0873.2 获取通用信息,及参看随后的部分(YY/T 0873.3~YY/T 0873.7)以得到器械或器械组更进一步的特征信息。

牙科 旋转器械的数字编码系统

第 5 部分:牙根管器械的特征

1 范围

YY/T 0873 的本部分规定了根管器械特征的编码数字。此 3 位数字位于 15 位全数组中的第 10、11、12 位,构成了 15 位全数组中的第 4 组 3 位数字,编码原则在 YY/T 0873.1 和 YY/T 0873.2 中已予以说明。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 9937(所有部分) 口腔词汇[ISO 1942(所有部分)]

YY 0803.1 牙科学 根管器械 第 1 部分:通用要求和试验方法(YY/T 0803.1—2010, ISO 3630-1:2008, IDT)

YY/T 0873.1—2013 牙科 旋转器械的数字编码系统 第 1 部分:一般特征(ISO 6360-1:2004, IDT)

YY/T 0873.2—2014 牙科 旋转器械的数字编码系统 第 2 部分:形状(ISO 6360-2:2004, IDT)

3 术语和定义

GB/T 9937(所有部分)和 YY/T 0873.1 界定的术语和定义适用于本文件。

4 根管器械的数字编码系统

4.1 概述

根管器械的数字编码系统由 15 位数字组成。

旋转器械包括根管器械的数字编码系统的一般特征见 YY/T 0873.1。第 1 组和第 2 组的 3 位数字见 YY/T 0873.1。

根管器械的形状和设计见 YY/T 0873.2—2014 中表 5,编码由 880~999。形状及其相应的编码见 YY/T 0873.2,为第 3 组 3 位数字。

根管器械的特征如本部分所述。

工作部分的公称规格见 YY 0803.1。

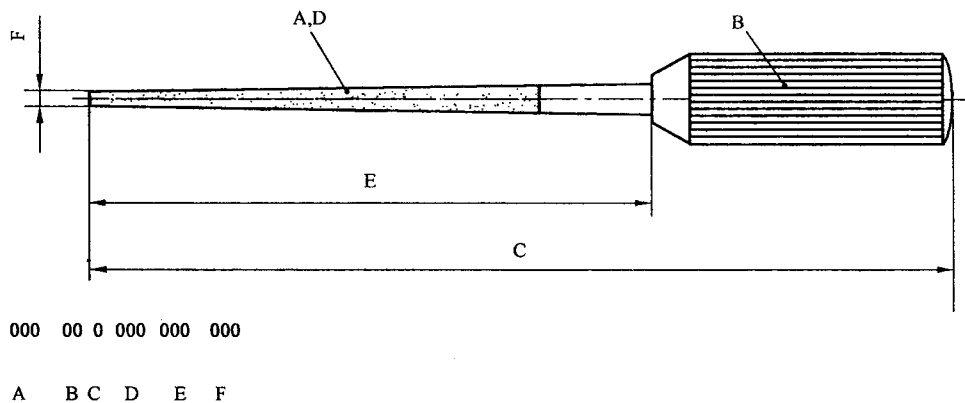
4.2 编码组

根管器械的数字编码系统由 15 位数字组成,共分为 5 组:

000 000 000 000 000

- 第 1 组:第 1 位和第 2 位:工作部分的材料(见 YY/T 0873.1—2013,表 1)。
第 3 位:工作部分的涂层(见 YY/T 0873.1—2013,表 2)。
第 2 组:第 4 位和第 5 位:杆或柄的类型(见 YY/T 0873.1—2013,表 4)。
第 6 位:总长度的编码(见 YY/T 0873.1—2013,5.5 和表 5)。
第 3 组:第 7 位、第 8 位和第 9 位:工作部分的形状(见 YY/T 0873.2—2013,表 5)。
第 4 组:第 10 位和第 11 位:操作部分的长度(见 YY 0803.1)。
第 12 位:工作部分的锥度。
第 5 组:第 13 位、第 14 位和第 15 位:工作部分的公称规格(见 YY 0803.1)。

4.3 识别



说明:

A——工作部分的材料(第 1 位和第 2 位;见 YY/T 0873.1—2013,5.2 和表 1);工作部分的涂层(第 3 位;见 YY/T 0873.1—2013,5.3 和表 2);

B——杆或柄的类型(第 4 位和第 5 位;见 YY/T 0873.1—2013,5.4 和表 4);

C——总长度(第 6 位;见 YY/T 0873.1—2013,5.5 和表 5);

D——形状(第 7 位到第 9 位;见 YY/T 0873.2—2013,表 5,编码由 880~999);

E——操作部分的长度(第 10 位和第 11 位,见 YY 0803.1)和工作部分的锥度(第 12 位);

F——工作部分的公称规格(第 13 位到第 15 位,见 YY 0803.1)。

图 1 根管器械数字编码系统示例

5 根管器械特征的编码数字

5.1 概述

第 4 组 3 位数字表征了根管器械操作部分的长度和工作部分的锥度。根管器械操作部分的长度由第 10 位和第 11 位数字表示,锥度由第 12 位数字表示。

5.2 根管器械操作部分的长度

根管器械操作部分是指由根管器械尖端至杆或柄的部分。操作部分的长度由第 10 位和第 11 位数字表示。

根管器械操作部分长度的单位为毫米。

5.3 根管器械工作部分的锥度

根管器械工作部分的锥度由第 12 位数字表示。

根管器械工作部分的锥度为单位长度上工作部分直径的增量,以百分数表示。锥度值圆整到最接近的百分数值。

锥度的编码由 0 到 9 表示。

0 到 8 表示百分数锥度。9 表示锥度大于 8%。在这种情况下,锥度由在 YY/T 0873.2—2014 表 5 给出的形状编码表征。

示例 1:

如果工作部分的锥度为 0.02:1,以百分数表示的锥度则为 2%。此根管器械的锥度编码为 2。

示例 2:

10%和 12%的锥度,由第 7 位至第 9 位形状和设计的编码(见 YY/T 0873.2—2014,表 5)来识别。此根管器械的锥度编码为 9。

示例 3:

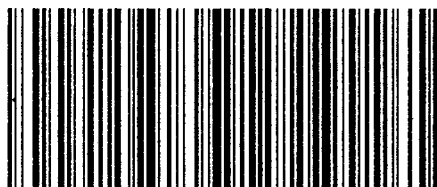
如果根管器械没有锥度(例如,锥度为 0%),则第 12 位数字为 0。此根管器械的锥度编码为 0。

示例 4:

如果根管器械的形状不规则(例如,弧形),或多于 1 种锥度,则第 12 位数字为 0。此根管器械的锥度编码为 0。

参 考 文 献

- [1] ISO 1797-1:1992 Dental rotary instruments—Shanks—Part 1;Shanks made of metals
 - [2] ISO 1797-2:1992 Dental rotary instruments—Shanks—Part 2;Shanks made of plastics
-



YY/T 0873.5-2014

版权专有 侵权必究

*

书号:155066·2-27303

定价: 16.00 元